QUALITY CHANGES THE WORLD | 品 质 改 变 世 界

SANY

STC1000C

汽车起重机

SANY TRUCK CRANE
100 TONS LIFTING CAPACITY



www.sanygroup.com

世界级研发制造基地

三一重起系三一重工核心企业，主要从事高端、中大吨位汽车、履带、塔式、随车起重机系列产品的研发、制造和销售。目前，生产基地包括三一宁乡和三一湖州两大产业园。

三一重起系列产品自投放市场以来，以其先进技术、制作精良、实用可靠和行业服务第一品牌赢得了广大用户的信赖。

在汽车起重机领域，2010年3月3日，亚洲首台千吨级全地面起重机SAC12000在三一宁乡产业园正式下线，标志着中国超大吨位轮式起重机的研发和制造水平取得了重大突破，已经进入世界先进行列。随着产品线的进一步完善，特别是系列中大吨位产品在市场上取得的骄人业绩，三一汽车起重机逐步奠定国内中大吨位汽车起重机第一品牌地位。

在履带起重机领域，从神州第一吊SCC4000到亚洲第一吊SCC9000，再到全球第一吊SCC36000A，三一是行业内第一家成功实现履带起重机超起功能的制造企业，特别在智利矿难救援中，三一履带起重机誉满全球。作为国内履带起重机第一品牌，三一不断引领行业科技进步和产品升级换代。

在塔式起重机领域，以卓越技术立品牌，用国际标准创经典，2012年，整合后的三一重起正式进军塔式起重机制造领域。同年，三一重起携手全球随车起重机第一品牌——帕尔菲格，建立合资公司，生产直臂式和折臂式随车起重机，借力帕尔菲格全球渠道优势，全速推进三一重起的国际化，以全球起重机械制造专家的定位，向第一品牌发起冲击。

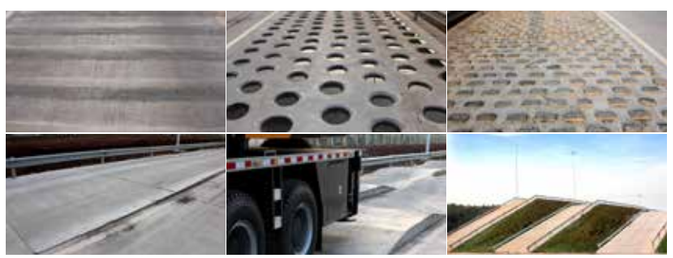






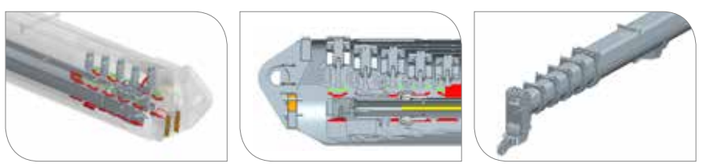
底盘

- 动力性能卓越，发动机、变速器等主要配件均采用知名品牌，车辆最高车速85km/h，最大爬坡度45%，带轮间差速锁、轴间差速锁，动力强劲，满足多种路况行驶需求。
- 采用5桥底盘，一、二、五桥转向，三、四、五桥驱动，最小转弯半径11m，转向轻便，操控灵活。
- 采用行驶双回路制动系统，配置ABS，整车带发动机制动等辅助制动，同时，加大车桥制动力矩、缩短制动距离，极大地提高制动性能。
- 采用独创平底车架结构，加强车架抗弯强度及抗扭强度，提高车架疲劳使用寿命。
- 创新前摆动支腿，极大地简化底盘传动系统，提高了传动效率。
- 采用成熟的底盘设计及配套体系，整车性能更可靠，维护成本更低。
- 拥有国际领先的起重机路试跑道，通过各类强化路面测试，确保底盘行驶性能更可靠。



上车

- 主臂采用高强度钢板，基本臂力矩达4320kN.m，最长主臂力矩达1800kN.m，起吊性能强劲；全面优化的卵型截面主臂，使吊臂受力更均匀，重量更轻，提高安全性。
- 采用单缸插销技术，提高作业安全可靠性。
- 采用自重落幅及自动补偿技术，实现大臂平稳落幅；闭式双回转系统，极大地提升起重作业操控性能。
- 采用活动配重平移机构，可向后推出860mm,起重臂稳定性可提升24%。
- 操纵室采用耐腐蚀钢板，配置全覆盖软化内饰、全景式天窗、可调式座椅等人性化设计，操作更舒适、轻松。



电气系统



总线仪表

采用集成一体智能控制电气系统的总线仪表，可随时掌控行驾参数，驾乘更轻松；同时，拥有发动机故障提示功能，维修排故更高效。



支腿自控系统

采用自动调平、故障诊断提示功能的电控支腿，操作灵活快捷，更省时更省力。



全智能控制中心

采用模糊PID控制、自动伸缩、功率匹配、节能控制等功能模块，确保操控平稳、舒适。



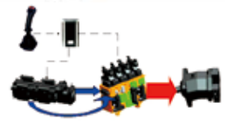
GCP系统

独创的工程机械GCP远程信息化管理平台，足不出户掌控车辆运动轨迹及作业情况，及时提醒配件保养维护，有效延长设备使用寿命，提高设备管理的效率。

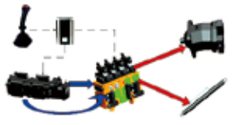
液压系统

- 主油泵、回转泵、主阀、卷扬马达、平衡阀等关键液压件，均采用高品质元件，系统可靠性高；通过精确的参数匹配，操控性能更优越。
- 采用电比例变量柱塞泵，通过电控手柄开度的变化，能实时调节油泵排量，实现高精度流量控制。
- 采用自主开发的双泵合分流主阀，单动作双泵合流效率更高，组合动作双泵分流操控性更好。
- 主卷扬采用电比例变量马达，卷扬微动性、平稳性好。
- 采用独创的闭式回转缓冲系统，回转启动、制动及过程中更为平稳，微动性更卓越。
- 采用独创的自重落幅补偿液压系统，无能耗损失，落幅微动性、平稳性更优越。
- 采用先进的单缸插销伸缩臂技术，缸臂销互锁系统结合机械、电气及液压三重保护，使可靠性更高。





双泵合流智能调速，效率高



分流时复合动作微动性好



世界先进水平的制造工艺技术

三一重起广泛开展先进制造工艺技术研究，实现下料精细化、成型数控化、焊接自动化、机加专机化、装配省人化、调试智能化，引进“新工艺、新设备、新材料”，确保每一道工序精益求精，每一件产品至臻完美，有效保证了产品的卓越性能。



> **下料：**全面应用激光割和精细等割，辅以圆弧变速、网络编程等先进技术，下料精细化水平行业领先。



> **成型：**拥有亚洲首台带激光在线检测、全程多点智能补偿系统、自适应大尺寸折弯件托扶机构的3000T折弯机，“一次成型”技术全面得到并广泛应用。



> **焊接：**大量应用焊前模拟仿真、焊接试验、网络一体化控制系统等技术，使焊接工艺更优化，焊接质量更稳定。



> **机加：**引进世界先进数控设备、加工中心和加工专机，实现精准加工，保证零件的精密性。



> **表面处理：**采用先进的自动喷淋清洗工艺，极大地提高油漆附着力和耐腐蚀性能。



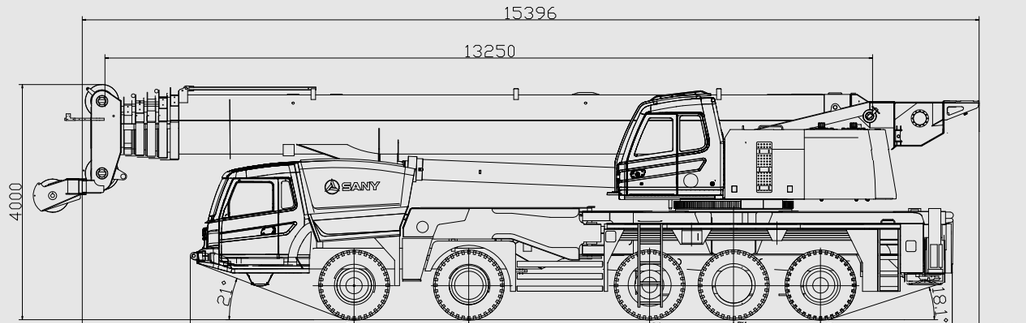
> **装配：**配备了数字拧紧机、工位MES机等大量先进设备，确保装配质量稳定可靠。

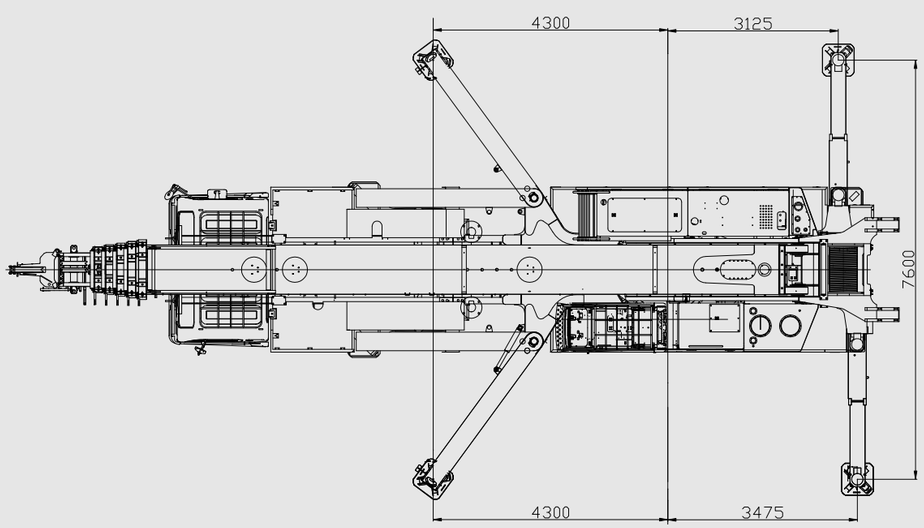


> **调试：**引进全球最先进的独创车轮车桥定位检测仪，拥有国内一流水平的整车底盘检测线，可实现全方位、多角度的检测调试。



> **涂装：**采用行业领先的静电喷涂工艺、电泳工艺及边角处预喷涂装工艺，极大地提升防腐性能。

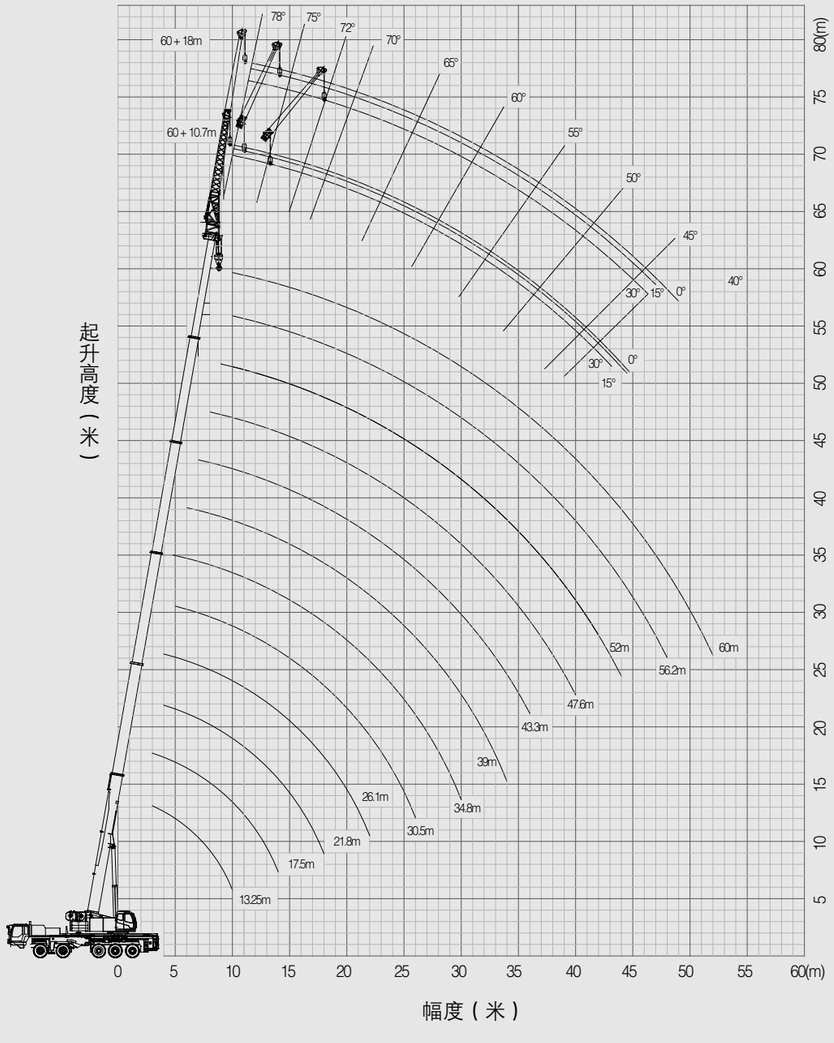




主要技术参数表

类别	项目			单位	参数
尺寸参数	整机全长			mm	15396
	整机全宽			mm	3000
	整机全高			mm	4000
	轴距		第一、第二桥距	mm	1980
			第二、第三桥距	mm	3120
			第三、第四桥距	mm	1450
			第四、第五桥距	mm	1500
	轮距		一、二桥轮距	mm	2498
			三、四桥轮距	mm	2268
重量参数	行驶状态整机质量			kg	54950
	载荷		前桥负荷	kg	18500
			后桥负荷	kg	36450
动力参数	额定功率			kw/(r/min)	358/2100
	额定扭矩			Nm/(r/min)	2320/1200
行驶参数	最高行驶速度			km/h	85
	最低稳定车速			km/h	1.845
	最小转弯半径			m	11
	臂头最小转弯半径			m	14
	最小离地间隙			mm	310
	接近角			°	21
	离去角			°	18
	制动距离（30 k m/h）			m	10
	最大爬坡能力			%	45
	百公里油耗			L	≤70
主要性能参数	最大额定总起重量			t	100
	最小额定幅度			m	3
	转台尾部回转半径			m	4.659
	最大起重力矩		基本臂	kN.m	4320
			最长主起重臂	kN.m	1800
	支腿跨距（横向×纵向）			m	7.6×7.6
	起升高度		基本臂	m	13.9
			最长主起重臂	m	60
			最长主起重臂+副起重臂	m	78.1
	起重臂长度		基本臂	m	13.25
			最长主起重臂	m	60
			最长主起重臂+副起重臂	m	78.1
	副起重臂安装角			°	0、15、30
	上车发动机		额定功率	kw/(r/min)	178/2200
			额定扭矩	N.m/(r/min)	970/1500
工作速度参数	最大起升速度（空载）		主卷扬	m/min	135
			副卷扬	m/min	123
	起重臂全伸/缩时间			s	480/500
	起重臂全起/落时间			s	60/110
	回转速度			r/min	0~1.6
	支腿全伸/缩时间		水平支腿	s	25/15
			垂直支腿	s	40/35

STC1000C汽车起重机起升高度曲线



全配重起重量表（1）

32.5t配重，支腿全伸360°作业										
工作幅度（m）	13.25	17.5	17.5	17.5	21.8	21.8	21.8	26.1	26.1	26.1
3	100	91	86	62						
3.5	100	87	86	62						
4	97	85	82	62	80.5	78.4	57.5	65	58	55.7
4.5	89	81	74	60	74.7	74.4	54.7	64	56	52.2
5	83	72.5	71	59	69	68	51.8	63	53.6	48.7
5.5	77.5	69.75	68	58	65.5	64.5	49.2	61.5	50.75	46.1
6	72	67	65	57	62	61	46.6	60	47.9	43.5
6.5	65.5	63.5	62	56.5	58.5	58	44.4	58.7	45.75	41.4
7	59	60	59	56	55	55	42.2	57.4	43.6	39.3
8	53	51	50	50	50.6	50	39.1	51.7	40.2	35.7
9	45	44	43	42	46	45.6	36.1	47	37.3	32.8
10	39	38.5	38	37	38.2	37.6	33.5	43.5	34.2	30.3
11		35.85	35	34	35.1	34.3	31.25	39	31.75	28.25
12		33.2	32	31	32	31	29	34.5	29.3	26.2
14		25.2	26.8	27.3	24	24	26.471	26.7	25.6	23.2
16					20	20.9	23.793	21	21.6	20.5
18					16	16.8	19.57	16.9	17.5	18.8
20								13.8	14.4	16.1
22								11.4	12	13.7
钢丝绳倍率	12	11			9			8		
2	0	0.46	0	0	0.46	0	0	0.46	0.92	0
3	0	0	0	0	0.46	0.46	0	0.46	0.46	0
4	0	0	0.46	0	0	0.46	0	0.46	0	0.46
5	0	0	0	0.46	0	0	0.46	0	0	0.46
6	0	0	0	0	0	0	0.46	0	0	0.46

全配重起重量表（2）

32.5t配重，支腿全伸360°作业									
工作幅度（m）	30.5	30.5	30.5	34.8	34.8	34.8	39	39	39
5	52	50.2	48.5	43.3	41.3	38.8			
5.5	50.8	47.1	46.4	41.1	39.4	37.15			
6	49.5	44	44.2	38.9	37.5	35.5	33.2	32.8	31.1
6.5	48.3	41.7	42.1	36.75	35.65	33.85	31.75	31.35	30
7	47.1	39.4	40	34.6	33.8	32.2	30.3	29.9	28.9
8	42.6	35.3	36.2	31.1	30.9	28.9	27.5	27	26.7
9	38.9	32	33.2	28.2	28.1	26.5	25	24.5	24.5
10	35.4	29.5	30.6	25.4	25.9	24.3	23.2	22.6	22.6
11	32.95	27.35	28.65	23.65	24.15	22.75	21.4	21	21.15
12	30.5	25.2	26.7	21.9	22.4	21.2	19.6	19.4	19.7
14	26.6	21.6	23.5	18.8	19.6	18.4	17.1	16.8	17.2
16	21.8	19.1	20.9	16.4	17.4	16.3	14.8	14.8	15.4
18	17.6	16.8	18.9	14.4	15.6	14.6	13.2	13.1	13.8
20	14.5	13.8	16	12.6	13.5	13	11.8	11.8	12.4
22	12.46	11.74	13.6	11.3	11.3	11.8	10.5	10.6	11.3
24	10.2	9.785	11.7	9.7	9.6	10.7	9.5	9.5	10.3
26	9.27	8.937	10.1	8.34	8.2	10	8.6	8.7	9.5
28				7	7.1	8.755	7.5	7.9	8.6
30				5.87	6.1	7.519	6.592	6.8	7.725
32							5.665	5.8	6.095
34							4.738	5	5.871
钢丝绳倍率	6			5			4		
2	0.92	0.46	0	0.92	0.46	0	0.92	0.46	0.46
3	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.92	0.46	0.92	0.46
4	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46
5	0	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46
6	0	0	0.46	0	0.46	0.46	0.46	0.46	0.92

全配重起重量表（3）

32.5t配重，支腿全伸360°作业										
工作幅度（m）	43.3	43.3	43.3	47.6	47.6	47.6	52	52	56.2	60
7	25	23.5	22.2							
8	24	22.6	21	21.5	20.5	18.3				
9	23.4	21.8	20.8	20.5	19.6	17.4	17.7	15.4		
10	22.5	20.6	19.5	19	18.7	16.5	17	14.8	13.1	11.4
11	21.3	20.05	18.45	18.5		15.6	16.35	14.15	12.75	11.1
12	20.1	19.5	17.4	18	16.9	14.7	15.7	13.5	12.4	10.8
14	17.6	17.8	15.5	17	15.4	13.1	14.3	12.3	11.6	10.2
16	15.8	15.9	14	15.8	13.8	11.8	13.2	11.3	10.9	9.6
18	14.6	14.1	12.6	14.6	12.5	10.7	12	10.4	10.1	9
20	13.8	12.9	11.4	13.2	11.4	9.7	11.2	9.6	9.5	8.3
22	12.4	11.8	10.4	12.2	10.3	8.9	10.2	8.8	8.8	7.8
24	10.6	10.8	9.5	11.1	9.5	8.2	9.4	8.2	8.1	7.3
26	9.1	9.7	8.8	9.6	8.7	7.5	8.6	7.6	7.7	6.8
28	7.9	8.6	8.1	8.3	7.9	6.9	8	7.1	7.1	6.4
30	6.8	7.5	7.5	7.2	7.3	6.5	7.5	6.5	6.7	6
32	6	6.5	7.1	6.3	6.8	5.9	6.6	6	6.2	5.6
34	5.1	5.7	6.4	5.5	6	5.6	5.8	5.6	5.8	5.2
36	4.5	5	5.7	4.8	5.3	5.3	5.1	5.2	5.4	4.8
38				4.1	4.7	4.9	4.4	4.8	4.8	4.5
40				3.6	4.1	4.6	3.9	4.5	4.2	4.2
42							3.4	4	3.7	3.8
44							2.9	3.605	3.3	3.3
46									2.9	2.9
48									2.5	2.6
50										2.2
52										1.9
钢丝绳倍率	3			3			2			
2	0.92	0.46	0.46	0.92	0.46	0.46	0.92	0.46	0.92	1
3	0.92	0.92	0.46	0.92	0.92	0.46	0.92	0.92	0.92	1
4	0.46	0.92	0.46	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	1
5	0.46	0.46	0.92	0.46	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	1
6	0.46	0.46	0.92	0.46	0.46	0.92	0.46	0.92	0.92	1

服务





服务口号

品质改变世界

服务创造价值

服务理念

一切为了客户，创造客户价值

服务战略

秉承ANYONE无论您是谁，ANYWHERE无论何地，ANYTIME无论何时的服务理念，三一重起推出360°全方位服务保障体系，由 “服务第一品牌”升级为“全价值链第一品牌”，全方位推进行业价值革新。

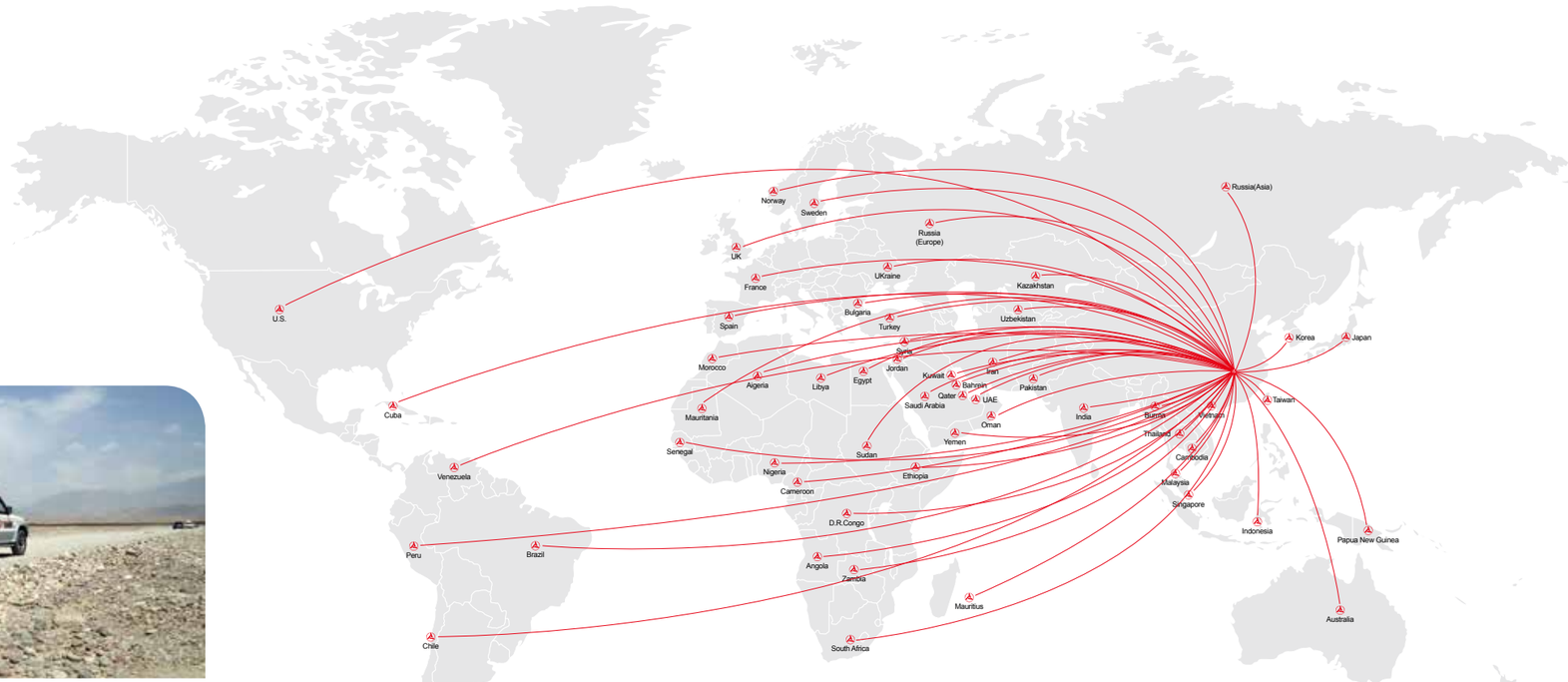
服务资源

1.机构：

目前三一在全球200多个国家与地区设有分公司，各事业部在国内各省市均设有分公司，在二级城市设有办事处。







2.网点：

全球各地设有配件仓库，形成了总部仓库、区域中心仓库、省级仓库和地市级仓库四位一体的配件供应保障体系，全球储存了价值5亿多元、8万余种零配件供用户选择，充分保证用户对配件的需求。

响应速度

1、接到服务信息后5分钟内联系客户，第一时间出发或电话向客户说明处理措施。

2、从接到服务信息起至到达故障现场的时间（国内）：市区内不超过2小时，跨地区不超过8小时 (西北地区跨地区不超过16小时)。

3、24小时待命制。

4、24小时完工制。

配件供应

1、当地仓库有货，市区内2小时，省内500公里以内最迟8小时，500-1000公里最迟12小时，1000公里以上最迟24小时；跨省24小时（慢流件除外）；

2、当地仓库无货而公司有货，最迟24小时到达（慢流件除外）。

服务热线

全球统一售后服务热线4008878318



Notes

QUALITY CHANGES THE WORLD

品 质 改 变 世 界

三一重起

即刻扫描 了解更多

地址：中国湖南长沙金洲开发区金洲大道168号
邮编：410600
电话：(86)731-87873131
传真：(86)731-84031999-196
售后服务热线：4008878318
咨询投诉电话：4008879318
网址：www.sanygroup.com
邮箱：qzjyx@sany.com.cn

温馨提示：
为了使您的柴油机安全可靠的运行,国Ⅳ机型请添加符合国家标准的国Ⅳ柴油及尿素溶液，具体参见使用说明书及相关标准。

代理商信息

* 由于技术不断更新,技术参数如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备。本画册仅供参考,以实物为准。
版权为三一重工所有,未经三一重工书面许可,本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。
©中国印刷 2014 年 3 月版